

Embalaje de Protección

Su socio para
el embalaje



Informes y Cotizaciones:

✉ comercial@dmrperu.com

☎ +51 971 285 238

🌐 [dmrperu](https://dmrperu.com)

🌐 www.dmrperu.com

DISEÑO Y DESARROLLO BASADO EN SOLUCIONES

PRODUCT CARE

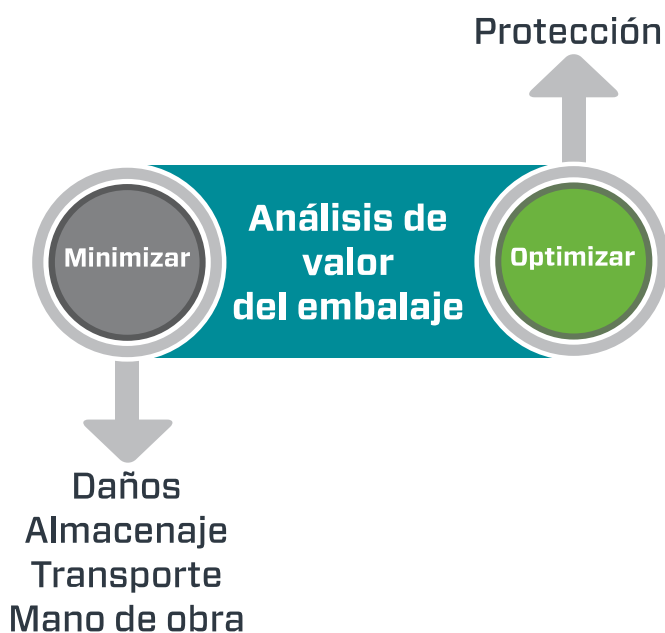
La división Product Care de Sealed Air da respuesta a los exigentes desafíos en embalaje especializado y de protección de nuestro siempre cambiante mundo por medio de soluciones prácticas y personalizadas. A través de una amplia serie de industrias, utilizamos nuestra experiencia para maximizar el resultado y la eficacia a la vez que reducimos la cantidad de energía y materias primas necesarias para obtener valiosos activos mediante nuestra cadena de distribución de forma segura.

SOLUCIONES DE PRIMERA CLASE

Sealed Air, empresa líder e innovadora reconocida en el mundo del embalaje protector, puede ofrecer diseños y soluciones prácticas a los más exigentes desafíos en embalaje a través de nuestra red mundial de Centros de Diseño y Desarrollo de Embalaje (PAC), centros que cuentan con experimentados profesionales del embalaje, altamente cualificados.

Nuestros expertos en embalaje trabajarán con usted para desarrollar una solución para su aplicación de embalaje y verificar su rendimiento. Simplemente, pregunte - es parte del servicio.

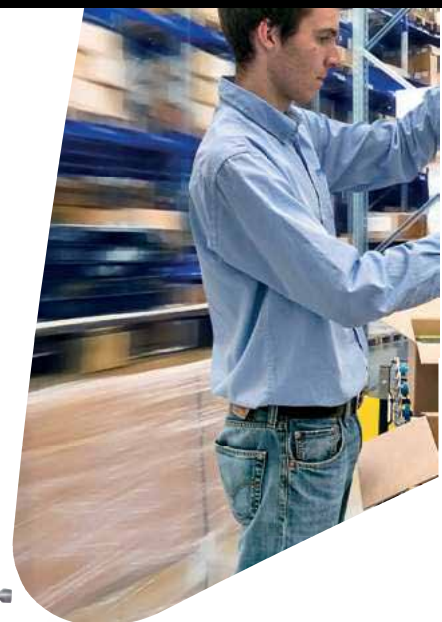
NUESTRA POLÍTICA OFRECE UNA SOLUCIÓN SOSTENIBLE Y EFICAZ



Informes y Cotizaciones:

Soluciones sostenibles para cada aplicación

Protección de superficies | Relleno de huecos | Amortiguación | Bloqueo y sujeción



La diferencia está en la barrera



Miembro de la familia **BubbleWrap** BRAND



EMBALAJE DE BURBUJAS

Material de amortiguación AirCap® - Ideal para protección de superficies, acolchado y relleno de huecos.

Nuestro embalaje de burbuja de alto rendimiento AirCap® se fabrica mediante proceso de coextrusión lo que permite producir una burbuja hermética, que no pierde el aire, manteniendo su capacidad de amortiguación inalterable. Esto lo hace altamente reutilizable, y reduce en gran medida la cantidad de material de embalaje que entra en la cadena de desperdicios.

Gama De Productos

- AirCap®
- BubbleGuard™
- AirCap® Anti-estático
- BubbleMask™
- BubblePak™
- Reflectix®



SOBRES PROTECTORES PARA ENVÍOS POSTALES

Mail Lite® - la gama más completa de sobres acolchados del mercado para una amplia cantidad de aplicaciones.

Diseñados para reducir los costes de transporte y gestión, los sobres para correo Mail Lite® proporcionan una excelente protección para toda una variedad de artículos y son la alternativa ideal a las cajas corrugadas.

Mail Lite® ha sido el sobre protector preferido para el transporte de objetos pequeños durante más de 40 años.

Gama De Productos

- Mail Lite® Blanco
- Mail Lite® Marrón
- Mail Lite® Plus
- Mail Lite Tuff® Cushioned
- Mail Lite® Padded

Informes y Cotizaciones:



EMBALAJE HINCHABLE PARA RELLENO DE HUECOS

Sistemas que ofrecen soluciones rentables de embalaje a demanda, que proporcionan una excelente protección y eficacia de relleno de huecos al mismo tiempo que reducen los costes de material y transporte.

Las bolsas de polietileno para relleno de vacíos Fill-Air® se inflan in situ y pueden producirse en toda una variedad de tamaños. Un metro cúbico de bolsas hinchadas, cuando se deshincha, pierde el 99,3% de su volumen.

Flexibles y de fácil uso, los sistemas Fill-Air® incrementan la productividad ayudando a reducir la manipulación en el embalaje. Gracias a su versatilidad pueden aplicarse en operaciones en línea y en cadenas de producción.

Gama De Productos

- Fill-Air Rocket®
- Jet Stream®
- Fill-Air® RF
- Amplia gama de bolsas de aire y films disponibles
- Quick Shot®

AMORTIGUACIÓN HINCHABLE

Sistema versátil y rentable de amortiguación hinchable apropiado para varias aplicaciones, incluso en las operaciones de embalaje más exigentes. Amortiguación hinchable a medida que se adapta a su aplicación.

Con sólo pulsar un botón, el sistema de embalaje NewAir I.B.® Express hincha y produce un material de amortiguación de burbujas de barrera donde y cuando lo necesite. Diseñado para soportar la manipulación en el transporte, el material NewAir I.B.® Express mantiene sus excelentes propiedades de amortiguación a lo largo de todo el ciclo de transporte.

Un único rollo de material de amortiguación de barrera de burbujas puede producir hasta 456 m² de amortiguación hinchable, lo que libera espacio de almacenamiento y produce ahorros en los costes de transporte.

Gama De Productos

- NewAir I.B.® Express
- Amplia gama de films disponibles
- Jet Stream®

Informes y Cotizaciones:

Soluciones sostenibles para cada aplicación

Protección de superficies | Relleno de huecos | Amortiguación | Bloqueo y sujeción



EMBALAJE DE ESPUMA

La mejor protección de productos contra golpes y vibraciones durante la manipulación del transporte y gestión de productos de cualquier tamaño, forma y peso.

Espuma instantánea Instapak®: Amortiguación de espuma que encapsulará su producto para proporcionar amortiguación instantánea, relleno de huecos, propiedades de bloqueo y sujeción.

Bolsas de espuma moldeadas Instapak®: ¿Tiene que embalar la misma pieza o producto una y otra vez? Nuestra variedad de equipos de moldeo le permitirá fabricar in situ y consistentemente embalajes del mismo tamaño y la misma forma.

Tubos de espuma continuos: Utilice una lámina de tubos de espuma continua para embalar su producto con la espuma altamente protectora Instapak®, o de tubos de espuma continua para crear unas eficaces almohadillas planas.

Las exclusivas propiedades de amortiguación de la espuma Instapak® le permiten embalar su producto utilizando la mínima cantidad de material, reduciendo el tamaño y peso de su envase, pero sin poner en peligro la protección de su producto.



Gama De Productos

- Instapak Complete®
- SpeedyPacker®
- Instapacker® Tabletop
- Instapak® Quick RT®
- Instapak Quick Tuff RT®
- Instapak® 901
- Instapak® Simple™

Sealed Air siempre ha reconocido la importancia de nuestra relación con el medio ambiente

1 camión de espuma líquida
Instapak® Instafill™ LCF =
31 camiones de embalaje
convencional



Informes y Cotizaciones:

Soluciones sostenibles para cada aplicación

Protección de superficies | Relleno de huecos | Amortiguación | Bloqueo y sujeción



SISTEMAS CON PAPEL

Líder mundial en embalaje industrial, aplicando métodos de fabricación de primera clase en el sector del papel.

Los productos de papel de Sealed Air están fabricados al 100% de materiales reciclados para ayudar a reducir al mínimo el impacto medioambiental.

La amortiguación de papel TigerPad® puede reciclarse con papel mezclado. Adicionalmente, la fibra es 100% reciclable y se recuperan todos los restos de producción.

Gama De Productos

- PackTiger RS®, sistema de protección con papel
- FasFil EZ®, y sistema de protección con papel PackTiger Hybrid®
- FasFil®, sistema de relleno de huecos



EMBALAJE DE SUSPENSIÓN / RETENCIÓN

El embalaje Korrvu® es un producto dinámico que utiliza un film fuerte, altamente resistente y de bajo deslizamiento para envolver una amplia gama de productos que requiere protección contra golpes durante el ciclo de transporte.

Suspenda sus productos frágiles, alejándolos de posibles impactos, con uno de nuestros diseños técnicos de suspensión Korrvu® o utilice nuestros diseños de retención Korrvu® para asegurar una protección rentable de bloqueo y anclaje.

El embalaje Korrvu® se transporta plano y se monta in situ, según se requiera. El diseño de alto rendimiento se puede reutilizar fácilmente y está hecho de fibras de papel de celulosa renovables. Se puede reciclar fácilmente con las cajas de cartón corrugado comunes.

Gama De Productos

- Korrvu® Suspension
- Korrvu® Retention
- Korrvu® Hybrid
- Korrvu® Diamond Technology
- Tekkvu™

Informes y Cotizaciones:



Soluciones a medida

EMBALAJE RETRÁCTIL

Sealed Air Corporation a través de su división Shrink Packaging fabrica films y equipos termo-retráctil de alto rendimiento.

Desde pizzas congeladas hasta verduras, de libros a productos de bricolaje, los films termo-retráctiles Cryovac® proporcionan soluciones a medida para satisfacer todas sus necesidades de envase y de embalaje, desde aplicaciones especiales con antivaho, hasta productos pesados.

Mediante la tecnología más vanguardista: la co-extrusión de Micro-capas, Cryovac® produce materiales más finos pero con mayor resistencia, lo que le permitirá mejorar sustancialmente sus costos: reducción de stocks y desperdicios, menos paradas de máquina, reducción de tasas medioambientales, etc. Al tiempo que mejorará la presentación y la resistencia de sus productos.

Ventajas y características

Fuerte y resistente - transparente y atractivo - limpio y llamativo - Versátil y seguro

Gama De Productos

- Cryovac® CT Film
- Opti® Shrink Films

Informes y Cotizaciones:

Sealed Air es el líder en ofrecer la mejor protección para sus productos



Suministramos soluciones de protección desde la planta de fabricación hasta el cliente final.

- Presentes en 62 países
- Distribución que llega a 175 países
- 145 centros de producción
- 27 Centros de Diseño y Desarrollo de Embalaje (PAC)
- Más de 500 investigadores e ingenieros
- 4.900 patentes

Informes y Cotizaciones:

“Ayudamos a nuestros clientes a obtener beneficios reduciendo al mínimo los daños, potenciando al máximo la eficacia y reduciendo los costes con unas soluciones de embalaje de protección sostenibles y a medida.”

Gerd Wichmann,
Vicepresidente y Director General en Europa,
División Product Care

Informes y Cotizaciones:

DMR SAC es distribuidor
autorizado de la
marca americana
Sealed Air
en Perú.



Informes y Cotizaciones:

✉ comercial@dmrperu.com

☎ +51 971 285 238

🌐 [dmrperu](https://dmrperu.com)

🌐 www.dmrperu.com